

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**Serie HPKZ | HPCZ**



PKA-RP100KAL



PCA-RP100/125KA



PUHZ-HRP100V ó Y/125YHA



CONTROL REMOTO  
Opcional PKA.

**Serie PKZ | PCZ | PSZ**



PKA-RP35/50HAL



PKA-RP60-100KAL



PCA-RP50-140KA



PSA-RP71-140GA



PUHZ-RP35/50VHA



PUHZ-RP60/71VHA



PUHZ-RP100-140V ó YKA



CONTROL REMOTO

Incluido PKA  
Opcional PCA.

Incluido PCA / PSA  
Opcional PKA.

**Serie SPKZ | SPCZ | SPSZ**

**Standard Inverter**



PKA-RP100KAL



PCA-RP50-140KA



PSA-RP100-140GA



SUZ-KA50-71VA



PUHZ-P100V ó YHA



PUHZ-P100-140V ó YHA



CONTROL REMOTO

Incluido PKA  
Opcional PCA.

Incluido PCA / PSA  
Opcional PKA.

**Serie PKH | PCH | PSH**

**Bomba de Calor**



PKA-RP71/100KAL



PCA-RP71-140KA



PSA-RP71-140GA



PUH-P71/100V ó YHA



PUH-P125/140YHA



CONTROL REMOTO

Incluido PKA  
Opcional PCA.

Incluido PCA / PSA  
Opcional PKA.

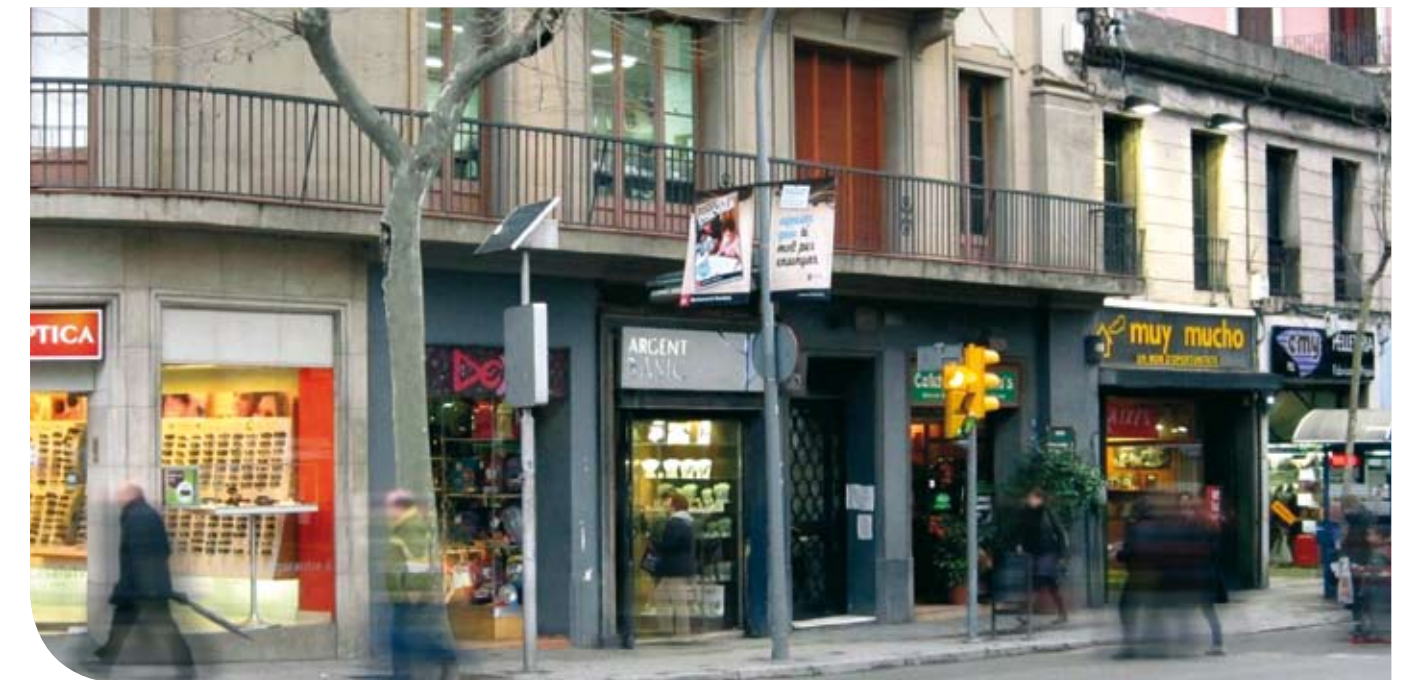


MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, BV  
SUCURSAL EN ESPAÑA

[www.mitsubishielectric.es](http://www.mitsubishielectric.es)

**Gama Comercial Mr.SLIM**

NUEVAS UNIDADES PKA / PCA / PSA



Changes for the Better, un compromiso global con nuestros clientes y con el planeta.

“Cambiar para Mejorar” es nuestro lema corporativo y significa que diseñamos y fabricamos productos originales, tecnológicamente avanzados, eficientes, innovadores y que se adaptan a las necesidades de nuestros clientes. Y todo ello, con un mínimo impacto sobre el medio ambiente.

El Grupo de Mitsubishi Electric lleva cerca de 100 años como líder mundial en la fabricación y venta de todo tipo de equipos eléctricos y electrónicos de alta eficiencia. Como nuestros sistemas de climatización, que sustituyen el consumo por el ECONSUMO y disponen de un diseño ultrasilencioso que proporciona un auténtico ECONFORT a todos los usuarios. Y como además hemos adoptado el ECOMPROMISO de no utilizar en nuestros equipos gases o productos químicos que dañen la capa de ozono, los sistemas Mitsubishi Electric son los más ecológicos del mercado

MODELO	50	60	71	100	125	140
UNIDAD INTERIOR	PCA-RP50KA	PCA-RP60KA	PCA-RP71KA	PCA-RP100KA	PCA-RP125KA	PCA-RP140KA
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 10 / 11 / 13 / 15	15 / 16 / 17 / 19	16 / 17 / 18 / 20	22 / 24 / 26 / 28	23 / 25 / 27 / 29	24 / 26 / 29 / 32
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 32 / 34 / 37 / 40	33 / 35 / 37 / 40	35 / 37 / 39 / 41	37 / 39 / 41 / 43	39 / 41 / 43 / 45	41 / 43 / 45 / 48
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 960 / 680 / 230	1.280 / 680 / 230	1.280 / 680 / 230	1.600 / 680 / 230	1.600 / 680 / 230	1.600 / 680 / 230
Peso	Kg 25	32	32	36	38	39

Serie HPCZ



Serie PCH

Bomba de Calor

MODELO	HPCZ-100KA	HPCZ-125KA	PCH-71HKA	PCH-100HKA	PCH-125HKA	PCH-140HKA	
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-HRP100V ó YHA	PUHZ-HRP125V ó YHA	PUH-P71V ó YHA	PUH-P100V ó YHA	PUH-P125YHA	PUH-P140YHA	
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	
Capacidad	kCal/h 10,0 (4,9-11,4) 11,2 (4,5-14,0) 12,5 (5,5-14,0) 14,0 (5,0-16,0)	12,5 (5,5-14,0) 14,0 (5,0-16,0)	8,0 9,0 10,0 11,5 12,3 14,3 14,0 17,0	8,800 7,740 8,600 9,890 10,578 12,298 12,040 14,620	8,800 7,740 8,600 9,890 10,578 12,298 12,040 14,620	8,800 7,740 8,600 9,890 10,578 12,298 12,040 14,620	8,800 7,740 8,600 9,890 10,578 12,298 12,040 14,620
Consumo Total	kW 2,63 3,02	3,88 3,88	2,85 2,80 3,56 3,37	4,38 4,45 5,36 5,22	4,38 4,45 5,36 5,22	4,38 4,45 5,36 5,22	4,38 4,45 5,36 5,22
Función	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR	FRÍO CALOR FRÍO CALOR
Tensión	V-F-50Hz 230-I	400-III	230-I 400-III	230-I 400-III	400-III	400-III	400-III
Coefficiente Eficacia Energética	3,80 3,71	3,22 3,61	2,81 3,21	2,81 3,41	2,81 3,21	2,61 3,26	2,61 3,26
Etiquetado Energético	A A	A A	2,81 3,21	2,81 3,41	2,81 3,21	2,61 3,26	2,61 3,26
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 100	100	55	65	100	100	100
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 51(48) 52	51(48) 52	49 50	50 52	50 52	51 53	51 53
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 943	950 / 330-30 / 943	950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 1.350
Peso	Kg 120 / 134	120 / 134	93	94	131	131	131
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 30 / 75	30 / 75	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50

Serie PCZ



MODELO	PCZ-50KA	PCZ-60KA	PKZ-71KA	PKZ-100KA	PKZ-125KA	PKZ-140KA
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-RP50VHA	PUHZ-RP60VHA	PUHZ-RP60VHA	PUHZ-RP100VHA	PUHZ-RP125V ó YKA	PUHZ-RP140V ó YKA
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Capacidad	kCal/h 5,0(2,3-5,6) 5,5(2,5-6,0) 6,0(2,7-6,7) 7,0(2,8-8,2)	6,0(2,7-6,7) 7,0(2,8-8,2)	7,1(3,3-8,1) 8,0(3,5-10,2)	10,0(4,9-11,4) 11,2(4,5-14,0)	12,5(5,5-14,0) 14,0(5,0-16,0)	14,0(5,0-16,0) 16,0(5,7-18,0)
Consumo Total	kW 1,56 1,52	1,50 1,94	1,96 2,21	2,63 3,02	3,88 3,88	4,36 4,43
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Tensión	V-F-50Hz 230-I	230-I	230-I	230-I 400-III	230-I 400-III	230-I 400-III
Coefficiente Eficacia Energética	3,21 3,62	4,00 3,61	3,62 3,62	3,80 3,71	3,22 3,61	3,21 3,61
Etiquetado Energético	A A	A A	A A	A A	A A	A A
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 35	60	60	110	120	120
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 44(41) 46	47(44) 48	47(44) 48	49(46) 51	50(47) 52	50(47) 52
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 800 / 300-23 / 600	950 / 330-30 / 943	950 / 300-30 / 943	1.050 / 330-30 / 1.338	1.050 / 330-30 / 1.338	1.050 / 330-30 / 1.338
Peso	Kg 42	67	67	116	126	118
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 30 / 50	30 / 50	30 / 50	30 / 75	30 / 75	30 / 75

Serie SPCZ

Standard Inverter

MODELO	SPCZ-50KA	SPCZ-60KA	SPCZ-71KA	SPCZ-100KA	SPCZ-125KA	PKZ-140KA
UNIDAD EXTERIOR	SUZ-KA50VA	SUZ-KA60VA	SUZ-KA71VA	PUHZ-P100V ó YHA	PUHZ-P125V ó YKA	PUHZ-P140V ó YKA
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Capacidad	kW 5,0(1,5-6) 5,5(0,9-6,6)	5,7(1,1-6,3) 6,9(0,9-8,0)	7,1(0,9-8,1) 7,9(0,9-10,2)	9,4(4,9-11,2) 11,2(4,5-12,5)	12,3(5,5-14,0) 14,0(5,0-16,0)	13,6(5,5-15,0) 16,0(5,0-18,0)
Consumo Total	kW 1,66 1,71	1,77 2,02	2,21 2,32	3,13 3,28	4,09 4,12	4,84 4,69
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Tensión	V-F-50Hz 230-I	230-I	230-I	230-I 400-III	230-I 400-III	230-I 400-III
Coefficiente Eficacia Energética	3,01 3,22	3,22 3,42	3,21 3,41	3,00 3,41	3,01 3,40	2,81 3,41
Etiquetado Energético	B C	A B	A B	C B	B C	C B
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 49	49	49	60	100	100
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 53 55	53 55	53 55	50(47) 54	51(48) 55	52(49) 56
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 840 / 330 / 850	840 / 330 / 850	840 / 330 / 850	950 / 330 / 943	950 / 330 / 1.350	950 / 330 / 1.350
Peso	Kg 53	53	58	75	101	99
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 30 / 30	30 / 30	30 / 30	30 / 50	30 / 50	30 / 50

MODELO	71	100	125	140
UNIDAD INTERIOR	PSA-RP71GA	PSA-RP100GA	PSA-RP125GA	PSA-RP140GA
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 15 / 18	24 / 31	26 / 33	27 / 35
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 40 / 45	44 / 49	46 / 51	47 / 52
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 600 / 680 / 1.900	600 / 350 / 1.900	600 / 350 / 1.900	600 / 350 / 1.900
Peso	Kg 43	51	51	53

Serie SPZ



MODELO	PSZ-71GA	PSZ-100GA	PSZ-125GA	PSZ-140GA			
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-RP71VHA	PUHZ-RP100VKA	PUHZ-RP100YKA	PUHZ-RP125VKA	PUHZ-RP125YKA	PUHZ-RP140VKA	PUHZ-RP140YKA
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Capacidad	kCal/h 7,1(3,3-8,1) 7,6(3,5-10,2)	10(4,9-11,4) 11,2(4,5-14)	10(4,9-11,4) 11,2(4,5-14)	12,4(5,5-14) 14(5,0-16,0)	12,4(5,5-14) 14(5,0-16,0)	13,8(6,2-15,3) 16(5,7-18,0)	13,8(6,2-15,3) 16(5,7-18,0)
Consumo Total	kW 2,20 2,23	2,99 3,28	2,99 3,28	4,12 4,11	4,12 4,11	4,91 4,97	4,91 4,97
Tensión	V-F-50Hz 230-I	230-I	400-III	230-I	400-III	230-I	400-III
Coefficiente Eficacia Energética	3,23 3,41	3,34 3,41	3,34 3,41	3,01 3,41	3,01 3,41	2,81 3,22	2,81 3,22
Etiquetado Energético	A B	A B	A B	B B	B B	C C	C C
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 60	110	110	120	120	120	120
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 47(44) 48	49(46) 51	49(46) 51	50(47) 52	50(47) 52	50(47) 52	50(47) 52
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 950/330-30/943	1.050/330-30/1.338	1.050/330-30/1.338	1.050/330-30/1.338	1.050/330-30/1.338	1.050/330-30/1.338	1.050/330-30/1.338
Peso	Kg 67	116	124	116	126	118	132
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 30 / 50	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75	30 / 75

Serie SPSZ

Standard Inverter

MODELO	SPSZ-100GA	SPSZ-125GA	SPSZ-140GA
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-P100V ó YHA	PUHZ-P125V ó YHA	PUHZ-P140V ó YHA
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Capacidad	kCal/h 9,4 (4,9-11,2) 11,2 (4,5-12,5)	12,3 (5,5-14,0) 14,0 (5,0-16,0)	13,6 (5,5-15,0) 16,0 (5,0-18,0)
Consumo Total	kW 3,12 3,28	4,38 4,98	5,64 5,69
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Tensión	V-F-50Hz 230-I	400-III	230-I
Coefficiente Eficacia Energética	3,01 3,41	2,81 2,81	2,41 2,81
Etiquetado Energético	B B	C D	E D
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 60	100	100
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 50 (47) 54	51 (48) 55	52 (49) 56
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 950 / 330-30 / 943	950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 1.350
Peso	Kg 75	101	99
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 30 / 50	30 / 50	30 / 50

Serie PSH

Bomba de Calor

MODELO	PSH-71HGA	PSH-100HGA	PSH-125HGA	PSH-140HGA
UNIDAD EXTERIOR	PUH-P71V ó YHA	PUH-P100V ó YHA	PUH-P125YHA	PUH-P140YHA
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Capacidad	kW 7,6 9,0	10,0 11,5	12,3 14,3	14,0 17,0
Consumo Total	kW 2,88 2,85	3,66 3,42	4,54 4,41	5,53 5,47
Función	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR	FRÍO CALOR
Tensión	V-F-50Hz 230-I	400-III	400-III	400-III
Coefficiente Eficacia Energética	2,64 3,16	2,73 3,41	2,71 3,24	2,53 3,11
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /min 55	65	100	100
Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	dB (A) 49 / 50	50 / 52	50 / 52	51 / 53
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm 840 / 330 / 943	950 / 330 / 943	950 / 330-30 / 1.350	950 / 330-30 / 1.350
Peso	Kg 83	94	131	131
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	m 50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50



# Unidades PKA/PCA/PSA

## MÚLTIPLES POSIBILIDADES

---

Las nuevas unidades interiores de pared PKA, techo PCA y suelo Vertical PSA ofrecen un diseño más elegante y completo, y así poder adaptarse a cualquier ambiente.

Además junto a su gran eficiencia energética y a la gran amplia de producto, estas nuevas series son la solución para todas las necesidades, sobre todo para aplicaciones comerciales. Y también como **novedad**, las nuevas **exteriores trifásicas** de la gama **Standard Inverter**.



## NUEVAS unidades de pared PKA, Diseño "FLAT PANEL"

Las **nuevas** unidades de pared PKA disponen de un diseño "FLAT PANEL" en color blanco puro, **mucho más elegante y compacto**, lo que hace que se integren perfectamente en cualquier decoración.



### TAMAÑO MÁS ECOMPACTO

Las nuevas unidades de pared PKA han sido diseñadas con una importante **reducción de tamaño y peso** de hasta un **30%**.  
(Modelo 100)



92mm\*  
menos



230mm\*  
menos

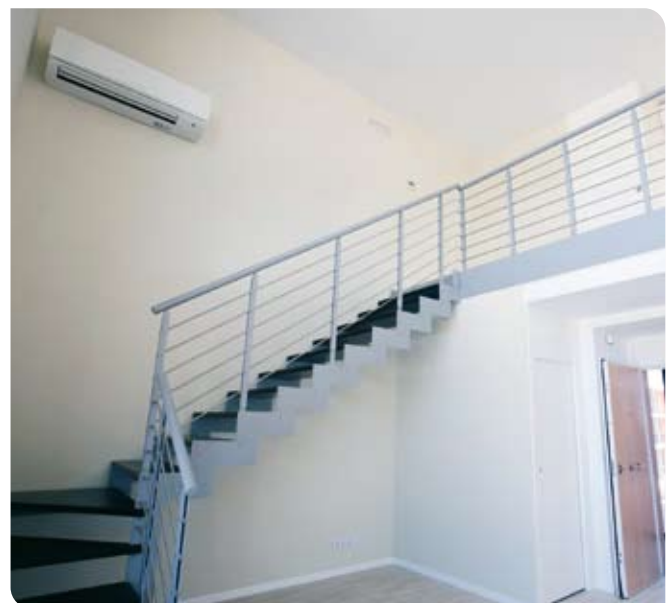
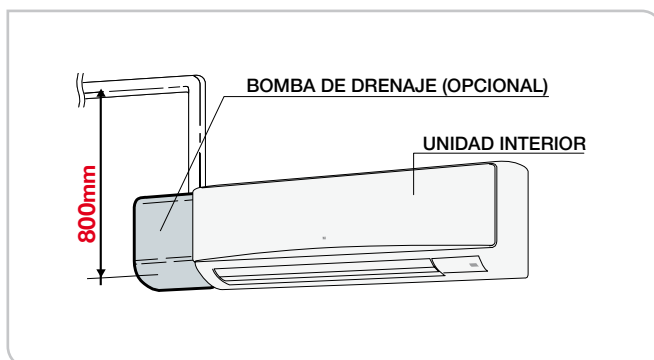


510mm\*  
menos

\* Comparado con los modelos anteriores

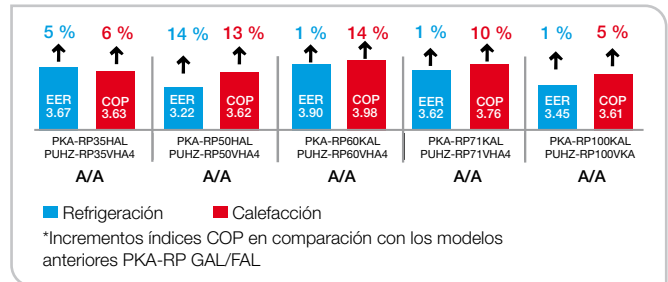
### BOMBA DE DRENAJE OPCIONAL

La bomba de drenaje opcional para la nueva serie PKA permite la colocación del desagüe a **una altura de 800 mm** aumentando así las posibilidades de ubicación de la unidad en diferentes espacios.



## CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA A/A

Todas las potencias de la nueva serie PKA en combinación con la serie Power Inverter consiguen la **clasificación energética A/A**.



## IMPORTANTE REDUCCIÓN DE PESO

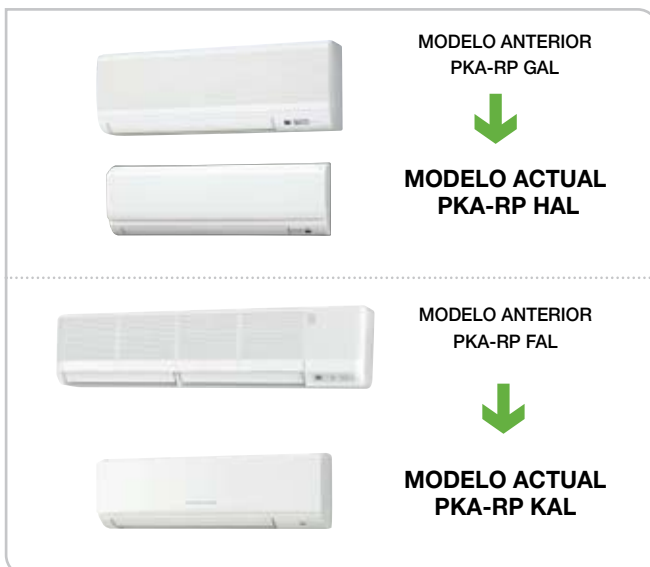
La nueva serie PKA ha **reducido su peso** hasta un **30%** (Modelo 100) consiguiendo ser una unidad extremadamente **ágil** y **facilitar** así su **instalación** y **ubicación** en cualquier tipo de techo.

SERIES	(Kg)		
	35/50	60/71	100
PKA-RPGAL/FAL	16	24	28
<b>ACTUAL</b> PKA-RPHAL/KAL	13	21	21

**7 Kg  
menos**

## PANEL FRONTAL LISO Y BLANCO PURO

La nueva serie de pared PKA dispone de **panel liso** en lugar de rejilla que tenían los modelos antiguos (GAL/FAL), integrándose así a la perfección en cualquier ambiente. Además toda la nueva serie de pared se presenta en **color Blanco Puro** que le proporciona al equipo una estética mucho más **moderna y elegante**.

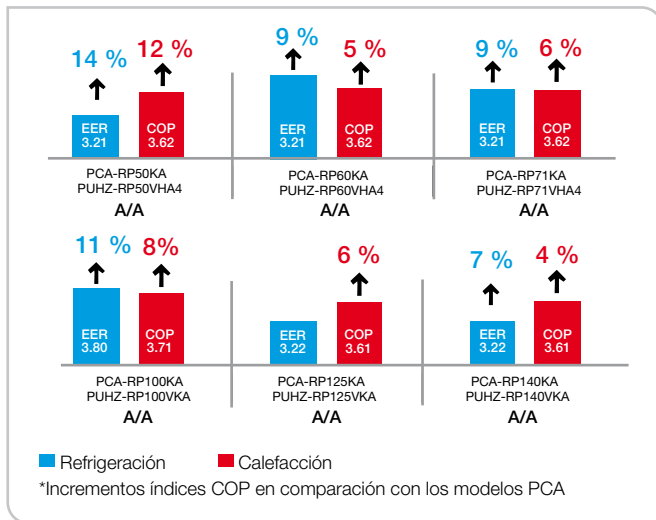


## Unidades de techo PCA, **NUEVO** diseño **MÁS ELEGANTE**

Nuevas unidades PCA de techo disponen de un **diseño compacto, ligero y más elegante** para poder así adaptarse a cualquier ambiente. También, la nueva serie techo PCA ha **reducido el nivel sonoro de todos los modelos**, consiguiendo un mayor nivel de confort.

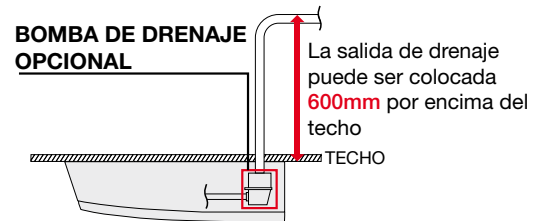
### CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA **A/A**

La nueva serie techo PCA consigue la **clasificación energética A/A en todas las potencias** en combinación con la tecnología Power Inverter.



### BOMBA DE DRENAJE **OPCIONAL**

La bomba de drenaje opcional para la serie PCA permite la colocación del desagüe a **600 mm por encima del techo** cuando antes era de 400 mm. De esta manera se aumenta la flexibilidad de ubicación de la unidad durante la instalación y en cualquier espacio.



### MODO **TECHO ALTO/ TECHO BAJO**

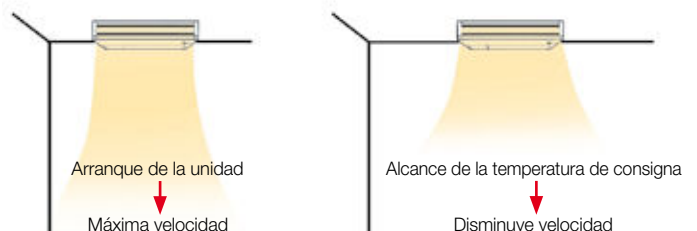
Las unidades PCA están equipadas con el modo techo alto y modo techo bajo que permite **cambiar el volumen del flujo de aire adaptándose a la altura de la sala**. De esta manera se consigue una **distribución uniforme del aire** en la sala consiguiendo un **máximo confort**.

MODELO	Modo Techo Alto	Configuración Standard	Modo Techo Bajo
50	3.5m	2.7m	2.5m
60	3.5m	2.7m	2.5m
71	3.5m	2.7m	2.5m
100	4.2m	3.0m	2.6m
125	4.2m	3.0m	2.6m
140	4.2m	3.0m	2.6m

### MODO **AJUSTE AUTOMÁTICO DE LA VELOCIDAD DEL AIRE**

**CUANDO LA UNIDAD ARRANCA** el aire se expulsa a la más alta velocidad, para conseguir rápidamente la temperatura de consigna.

**CUANDO LA UNIDAD ALCANZA** la temperatura de consigna, la velocidad del aire disminuye automáticamente para conseguir el ambiente más confortable.

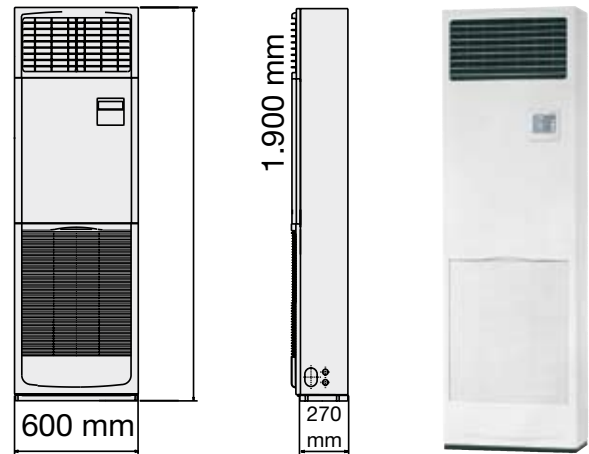


## Unidades de Suelo Vertical PSA, **FÁCIL Y RÁPIDA INSTALACIÓN**

Las unidades de suelo PSA de Mr. Slim ofrecen la posibilidad de realizar una **rápida y fácil instalación**. Además al tener **sólo 270 mm. de profundidad** ocupan muy poco espacio.

### DISEÑO **LIGERO Y FUNCIONAL**

Las unidades interiores de suelo PSA requieren un **espacio mínimo** de ocupación de suelo y al contar con un **ligero peso**, las tareas de instalación y manipulación se simplifican enormemente.

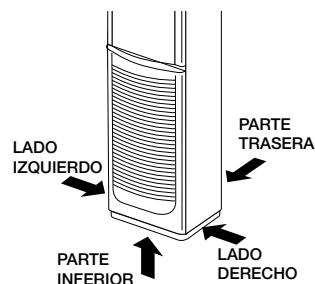


### FILTRO DE **LARGA DURACIÓN**

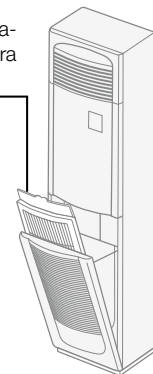
Las unidades interiores PSA están equipadas con un **filtro de larga duración** que tiene un máximo de 2.500 horas de servicio. Además el diseño del filtro hace que las operaciones de limpieza se reduzcan considerablemente.

### **MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE CONEXIÓN**

**Total flexibilidad** en cuanto a colocación de la unidad que permite la conexión de las tuberías tanto en la parte izquierda, derecha, así como en la parte trasera o inferior.







Modo Abrir/Cerrar rejilla que facilita la extracción del filtro para la limpieza.





## MÚLTIPLES TECNOLOGÍAS para cubrir todas las necesidades

Las series Pared (PKA), Techo (PCA) y Suelo Vertical (PSA) se combinan perfectamente con todas las Unidades Exteriores de las **múltiples tecnologías** exclusivas de **Mitsubishi Electric**, consiguiendo la **gama más amplia** del mercado. \* Excepto la serie Suelo Vertical (PSA) que no combina con Zubadan

UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	SERIE	TECNOLOGÍA
PKA PCA	PUHZ-HRP	HPKZ HPCZ	
PKA PCA PSA	PUHZ-RP	PKZ PCZ PSZ	
PKA PCA PSA	SUZ / PUHZ-P	SPKZ SPCZ SPSZ	
PKA PCA PSA	PUH-P	PKH PCH PSH	

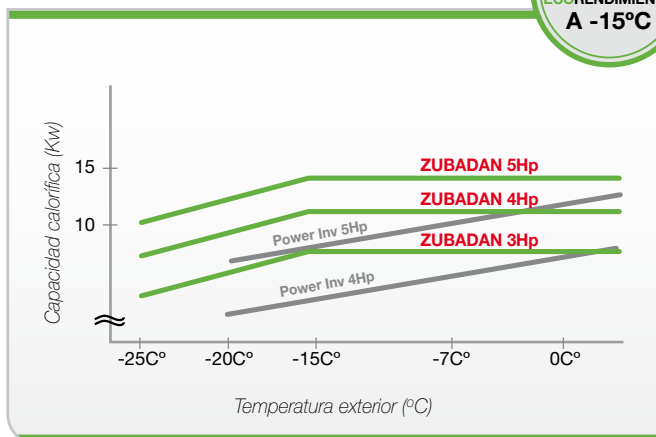
### ZUBADAN, LA TECNOLOGÍA INVERTER DE MÁXIMO RENDIMIENTO



#### → RENDIMIENTO 100% A -15°C

La innovadora tecnología "Flash Injection Circuit", exclusiva de Mitsubishi Electric, permite a las unidades exteriores ZUBADAN trabajar en bomba de calor al **100%** de su rendimiento con temperaturas exteriores de **-15° C**.

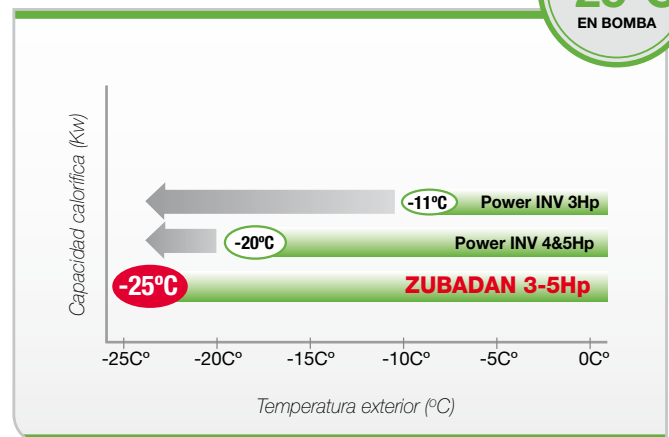
#### RENDIMIENTO EN BOMBA ZUBADAN VS POWER INVERTER



#### → RANGO DE FUNCIONAMIENTO EN BOMBA HASTA -25°C

Además la potente tecnología "Flash Injection Circuit" permite que una máquina ZUBADAN **trabaje en bomba de calor hasta los -25° C**.

#### RANGO BOMBA DE CALOR ZUBADAN VS POWER INVERTER



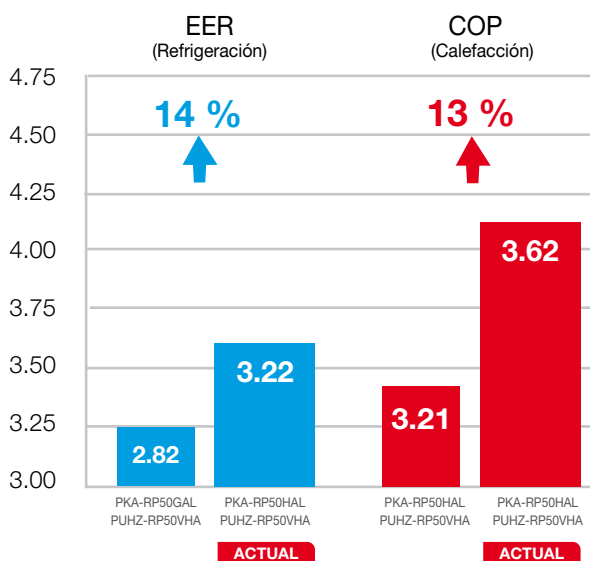




## NUEVA POWER INVERTER, LA MÁS ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA

### → ALTOS ÍNDICES DE EFICIENCIA ENERGÉTICA A/A

Las nuevas unidades exteriores Power Inverter de Mitsubishi Electric incorporan las últimas y más avanzadas **tecnologías DC Inverter** basadas en un **gran ahorro energético**, dando lugar a **altos índices** de eficiencia energética (A/A).



### → LAS MÁS AVANZADAS TECNOLOGÍAS PARA UN GRAN AHORRO ENERGÉTICO

#### NUEVO VENTILADOR Y GRILL ALTAMENTE EFICIENTES

**Nuevo diseño** del grill que reduce las pérdidas de presión y **mejora el rendimiento** del intercambiador de calor.

(Modelos RP60~140)

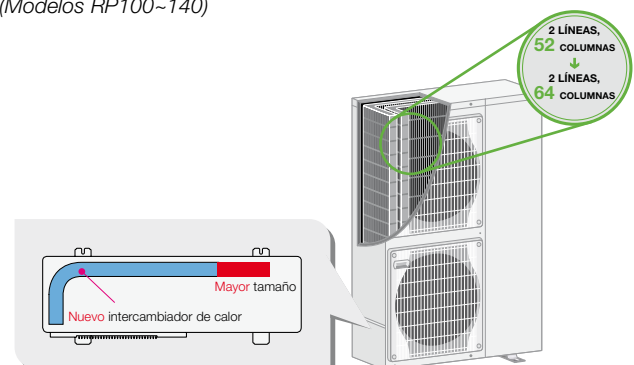
El **diámetro** del **ventilador aumenta** de Ø490 a Ø550mm, aumentando así la capacidad de expulsión del aire con una misma velocidad de rotación. (Modelos RP100~140)



#### ALTA EFICIENCIA DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR

**Gracias a una mayor densidad del intercambiador de calor** debido a la reducción del diámetro de la tubería que pasa de Ø9,52mm a Ø7,94mm. (Modelos RP100~140)

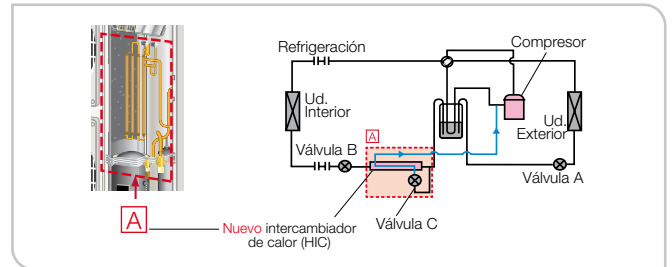
**Gracias a una mayor superficie de intercambio** debido al aumento del tamaño del intercambiador de calor. (Modelos RP100~140)



### NUEVO INTERCAMBIADOR DE CALOR AÑADIDO (HIC)

Durante el modo refrigeración, parte del refrigerante en estado líquido es recirculado, evaporado e inyectado de nuevo al compresor, para así incrementar la presión total, lo que permite **reducir la carga** del refrigerante y **aumentar la eficiencia**.

(Sólo modelo RP140)



### → TECNOLOGÍA ÚNICA EN EL MERCADO



La tecnología REPLACE consiste en una serie de soluciones desarrolladas exclusivamente por Mitsubishi Electric con el objetivo de **reemplazar un antiguo equipo** de aire acondicionado por otro de última tecnología, **reutilizando las tuberías** o adaptándolas a una preinstalación ya existente.

La Tecnología REPLACE permite **limpiar el interior de las tuberías** y **eliminar los refrigerantes** existentes a través de dos técnicas diferentes dependiendo del modelo de la unidad exterior. Una con aceites especiales y la otra con la nueva tecnología de reducción de fricción. (Ver catálogo Replace)

### VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA REPLACE

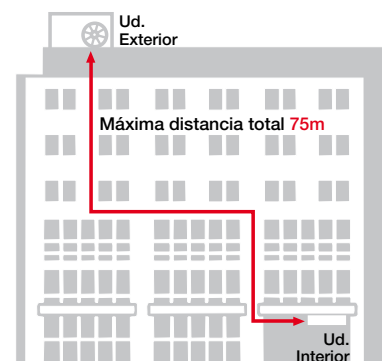
- 1. RÁPIDA INSTALACIÓN** debido a la reutilización de las tuberías existentes.
- 2. REDUCCIÓN DE COSTES** al necesitar menos mano de obra y reducir las líneas frigoríficas.
- 3. MÁXIMO APROVECHAMIENTO** de los elementos existentes como líneas frigoríficas, eléctricas y de control, así como elementos de protección y desagües.
- 4. FÁCIL INSTALACIÓN** al simplificar el trabajo del instalador.
- 5. RESPETO MEDIOAMBIENTAL** al reducir los residuos por la reutilización de las tuberías.



### → MÁXIMAS DISTANCIAS FRIGORÍFICAS

La elevada potencia de la tecnología Power Inverter permite trabajar en condiciones perfectas hasta **75 metros** de **distancia frigorífica total**.

De esta manera se facilita al máximo la ubicación de las unidades exteriores sea cual sea el tamaño del edificio, llegando a todas las necesidades de uso residencial y/o comercial.



## LAS MÁXIMAS POSIBILIDADES DE LA TECNOLOGÍA STANDARD INVERTER

NOVEDADES 2010

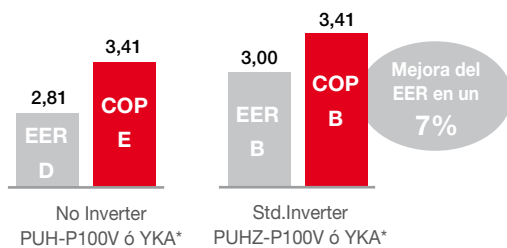
**Nuevas** unidades exteriores Standard Inverter **Trifásicas PUIZ-P100/125/140YHA**, combinables con todas las unidades interiores de Mr. Slim e ideales para aplicaciones comerciales.

La gama Standard Inverter, con la posibilidad de combinar exteriores SUZ con interiores P-Series, proporciona una **amplia gama de producto** con numerosas posibilidades para satisfacer todas las necesidades. Además, dicha gama **conserva el ahorro energético** de la tecnología inverter, así como un **diseño muy compacto** de sus unidades exteriores.

### AHORRO ENERGÉTICO

#### STANDARD INVERTER VS NO INVERTER

La **mejora del índice de eficiencia EER** en las unidades **Standard Inverter** puede llegar a un 7% frente a los modelos equivalentes No Inverter.

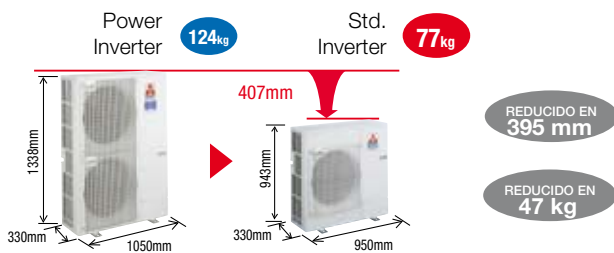


\* Comparación con el modelo 100 de Techo

### DISEÑO COMPACTO

#### STANDARD INVERTER VS POWER INVERTER

**Facilidad de instalación** gracias al **diseño compacto** y a la **reducción de peso** que ofrecen estas unidades



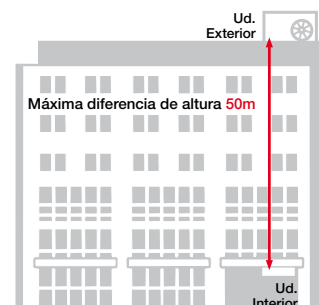
\* Comparación con el modelo 100 Trifásico



## BOMBA DE CALOR NO INVERTER, EXCELENTE RELACIÓN CALIDAD PRECIO

Mitsubishi Electric ofrece la tecnología en Bomba de Calor No Inverter al **mejor precio** y consigue climatizar cualquier tipo de vivienda, oficina o local comercial, sea cual sea su requerimiento.

Además, la gama Bomba de Calor No Inverter ofrece una **elevada distancia frigorífica vertical** de hasta **50 metros**, lo que le hace ser una gama idónea para grandes alturas.



## Máxima versatilidad en la instalación

### CONTROL REMOTO PAR-21MAA

Las unidades interiores de PKA (Pared) PCA (Techo) y PSA (Suelo Vertical) trabajan con el control remoto PAR-21MAA que se suministra de serie y que ofrece las siguientes ventajas:

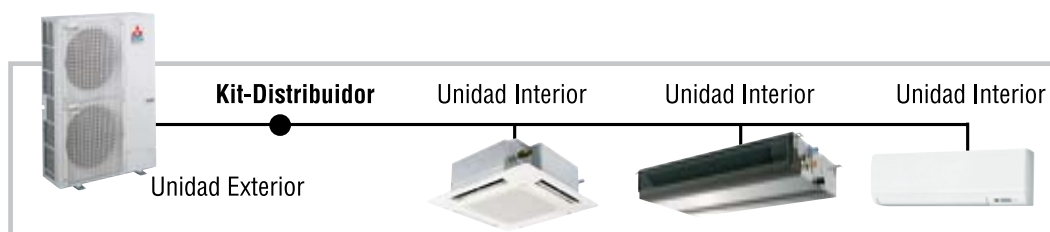
- **Control automático de ON/OFF** para prevenir usos innecesarios. El tiempo de reinicio se puede realizar entre 30 minutos y 4 horas o incluso cada 30 minutos.
- Control de modo de funcionamiento, temperatura de consigna, velocidad de ventilador y dirección de caudal de aire.
- **Display de cristal líquido** que gracias a su gran tamaño, la visualización de todos los parámetros es rápida y sencilla. Además este display se puede configurar en **8 idiomas diferentes**.
- Dispone de la posibilidad de fijar un **límite superior e inferior de temperatura** consiguiendo un importante **ahorro energético**.
- Dispone de un programador semanal que permite poder realizar **8 patrones diferentes** de funcionamiento **cada día de la semana**. Incluye **sonda de temperatura**.
- Dispone de una función autodiagnóstico y **visualización de códigos de avería**.
- **Integración con Lossnay**: posibilidad de controlar la velocidad.



### SISTEMA COMPO MULTI

Los sistemas Compo Multi Mr. Slim de Mitsubishi Electric permiten **combinar hasta 4 unidades interiores** de diferentes series a una única exterior. Esta ventaja única convierte a los equipos Compo Multi de Mr. Slim en la opción perfecta para climatizar cualquier tipo de espacio.

El funcionamiento de los equipos se regula a través de un **único control centralizado (PAR-21MAA)** que dirige todas las unidades e incorpora de serie hasta **8 variables diferentes de programación** semanal. Además, para una mayor flexibilidad, también está disponible el kit distribuidor.





## Prestaciones de las series **PARED PKA, TECHO PCA, SUELO VERTICAL PSA**

### ECONFORT

- 

**SILENT OPERATION MODE**  
Consigue reducir en 3dB el nivel sonoro de la unidad exterior. [Sólo modelos PUHZ.](#)
- 

**RENDIMIENTO ÓPTIMO**  
Ventilador inteligente de la Ud. Exterior que asegura un rendimiento óptimo aún cuando la temperatura exterior es baja.
- 

**AUTO AJUSTE DEL VENTILADOR**  
La velocidad del aire del ventilador se ajusta automáticamente según necesidades requeridas. [Excepto Serie PSA](#)
- 

**ARRANQUE EN CALIENTE**  
El sistema de arranque en caliente garantiza que el aire que sale se halla a una temperatura confortablemente caliente desde el primer momento.
- 

**QUICK START UP**  
Se reduce considerablemente el tiempo de desescarche para así conseguir alcanzar más rápidamente la temperatura de consigna en versión bomba de calor. [Sólo para Serie Zubadan](#)
- 

**LOSSNAY CONECTABLE**  
Posibilidad de integrar un recuperador entálpico para aportación de aire exterior.
- 

**AUTO VANE**  
La rejilla de salida del aire se cierra automáticamente cuando el equipo no funciona. [Sólo para Serie PKA y PCA](#)
- 

**MODO SWING HORIZONTAL**  
Modo que controla la oscilación continua de las lamas de forma horizontal, climatizando más rápidamente cualquier estancia de su hogar. [Sólo para Serie PKA y PCA](#)
- 

**MODO SWING VERTICAL**  
Modo que controla la oscilación continua de las lamas de forma vertical, climatizando más rápidamente cualquier estancia de su hogar. [Sólo para Serie PSA](#)
- 

**MODO TECHO ALTO**  
Esta función permite adaptar la velocidad de impulsión de la unidad interior dependiendo de la altura del techo. [Sólo para Serie PCA](#)
- 

**MODO TECHO BAJO**  
Esta función permite adaptar la velocidad de impulsión de la unidad interior dependiendo de la altura del techo. [Sólo para Serie PCA](#)

### ECOTECNOLÓGICO

- 

**RECUPERACIÓN DE REFRIGERANTE**  
Es posible recolectar todo el refrigerante en la unidad exterior para realizar reparaciones en la unidad interior o para renovarla. [Opcional para modelos PUHZ.](#)
- 

**FUNCIÓN AUTODIAGNÓSTICO**  
Función autodiagnóstico para comprobar el estado de funcionamiento de la unidad.
- 

**AUTO CHANGE OVER**  
Cambio automático del funcionamiento de la unidad entre frío y calor, según la temperatura de la sala.
- 

**AUTO ARRANQUE**  
Después de un fallo eléctrico y al restablecerse la alimentación eléctrica, el sistema de climatización arrancará de forma automática.
- 

**CONEXIÓN A M-NET**  
Posibilidad de integración con el bus de control M-NET usado en la gama City Multi. Es preciso la utilización del Interface PAC-SF81MA-E.
- 

**CONTROL DE GRUPOS**  
Es posible hacer funcionar varias unidades conjuntamente con un sólo control remoto.
- 

**CALOR A -25°C**  
Es posible hacer funcionar la unidad en modo bomba a -25°C. [Sólo para Serie Zubadan](#)
- 

**CALOR A -20°C**  
Es posible hacer funcionar la unidad en modo bomba a -20°C. [Sólo para Serie Power Inverter](#)
- 

**PROGRAMADOR SEMANAL**  
Permite programar consignas de funcionamiento para distintas franjas horarias de cada día de la semana.
- 

**DETECCIÓN FUGA REFRIGERANTE**  
Esta función permite comprobar si la cantidad de refrigerante circulando por el sistema de climatización es el adecuado. [Sólo para Serie Power Inverter](#)
- 

**RENDIMIENTO 100%**  
Rendimiento 100% hasta -15°C de temperatura ambiente. [Sólo para Serie Zubadan](#)
- 

**HASTA 75M DE TUBERÍA**  
Es posible alcanzar distancias de hasta 75m entre la unidad exterior y la interior. [Sólo para Serie Zubadan, Power Inverter](#)
- 

**HASTA 50M DE TUBERÍA**  
Es posible alcanzar distancias de hasta 50m entre la unidad exterior y la interior. [Sólo para Serie Bomba de Calor](#)
- 

**BOMBA DE DRENAJE**  
Bomba de drenaje para el desagüe de la unidad interior. [Opcional para modelos PKA, PCA](#)
- 

**FILTRO LARGA DURACIÓN**  
Mejor y más duradero mantenimiento del filtro gracias a un proceso especial que mejora el efecto del filtro. [Para Series PCA/PSA](#)

### ECONSUMO

- 

**COMPRESOR SCROLL DE ALTA EFICIENCIA**  
Mecanismo único que reduce tanto la fricción como la pérdida de fugas internas, optimizando su rendimiento. [Sólo modelos PUHZ.](#)
  - 

**CONTROL PAM**  
El control PAM permite ajustar de forma precisa la potencia entregada al compresor minimizando el contenido de armónicos de la corriente. Gracias a este control es posible obtener una mejor eficiencia eléctrica. [Sólo modelos PUHZ y SUZ.](#)
  - 

**NUOVO DISEÑO DEL INTERCAMBIADOR**  
Nuevas hendiduras en el intercambiador de calor que incrementa el área de intercambio de calor aumentando su eficiencia.
  - 

**VECTOR-WAVE ECO INVERTER**  
Nuevos elementos de control y resinas sintéticas que ajustan la frecuencia del compresor con la onda más eficiente para regular la velocidad del mismo, lo que disminuye el consumo anual de electricidad. [Sólo modelos PUHZ.](#)
  - 

**MOTOR VENTILADOR DC**  
Motor de corriente DC altamente eficiente que dirige el motor ventilador de la unidad exterior siendo más eficiente que su equivalente en corriente AC. [Sólo modelos PUHZ y SUZ.](#)
- ### ECOMPROMISO
- 

**GAS REFRIGERANTE**  
Gas refrigerante R410A en toda la gama Mr.Slim
  - 

**COMPATIBILIDAD DE TUBERÍAS**  
Posibilidad de adaptarse a las tuberías de una instalación, siendo compatible con la mayoría de preinstalaciones.
  - 

**TECNOLOGÍA REPLACE**  
Permite reutilizar tuberías existentes en la instalación aportando de esta manera un importante ahorro de instalación. [Serie Zubadan, Power Inverter](#)
  - 

**INVERTER DC**  
Tecnología que permite ajustar el rendimiento del compresor a los cambios de temperatura detectados en el interior de su estancia, obteniendo el rendimiento más eficiente, notable ahorro energético y excelente confort. [Sólo modelos PUHZ y SUZ.](#)
  - 

**FLAT PANEL**  
Panel liso frontal que aporta un diseño más elegante y compacto, lo que hace que se integren en cualquier decoración. [Sólo para Serie PKA.](#)

MODELO		35	50	60	71	100
UNIDAD INTERIOR		PKA-RP35HAL	PKA-RP50HAL	PKA-RP60KAL	PKA-RP71KAL	PKA-RP100KAL
Caudal de aire <sup>(1)</sup>	m³/min	9 / 10,5 / 12	9 / 10,5 / 12	18 / 20 / 22	18 / 20 / 22	20 / 23 / 26
Nivel sonoro <sup>(1)</sup>	dB (A)	36 / 40 / 43	36 / 40 / 43	39 / 42 / 45	39 / 42 / 45	41 / 45 / 49
Dimensiones <sup>(2)</sup>	mm	898 / 249 / 295	898 / 249 / 295	1.170 / 295 / 365	1.170 / 295 / 365	1.170 / 295 / 365
Peso	Kg	13	13	21	21	21

### Serie HPKZ



MODELO	HPKZ-100KAL			
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-HRP100V ó YHA			
Función	FRÍO		CALOR	
Capacidad	10,0 (4,9 - 11,4)		11,2 (4,5 - 14,0)	
Consumo Total	8.600		9.632	
Función	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Tensión	230-I		400-III	
Coefficiente Eficacia Energética	3,41		3,61	
Etiquetado Energético	A		A	
Unidad Exterior	Caudal de aire <sup>(1)</sup>	100		Nivel sonoro <sup>(4)</sup>
	Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	51(48)		52
	Dimensiones <sup>(2)</sup>	950 / 330+30 / 1.350		
	Peso	120		134
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	30 / 75			

### Serie PKZ



MODELO	PKZ-35HAL		PKZ-50HAL		PKZ-60KAL		PKZ-71KAL		PKZ-100KAL		
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-RP35VHA		PUHZ-RP50VHA		PUHZ-RP60VHA		PUHZ-RP71VHA		PUHZ-RP100V ó YKA		
Función	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
Capacidad	3,6(1,6-4,5)	4,1(1,6-5,2)	4,6(2,3-5,6)	5,0(2,5-7,3)	6,0(2,7-6,7)	7,0(2,8-8,2)	7,1(3,3-8,1)	8,0(3,5-10,2)	10,0(4,9-11,4)	11,2(4,5-14,0)	
Consumo Total	3.096	3.526	3.956	4.300	5.160	6.020	6.106	6.880	8.600	9.632	
Función	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
Tensión	230-I		230-I		230-I		230-I		230-I	400-III	
Coefficiente Eficacia Energética	3,67	3,63	3,22	3,62	3,90	3,98	3,62	3,76	3,45	3,61	
Etiquetado Energético	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Unidad Exterior	Caudal de aire <sup>(1)</sup>	35		35		60		60		110	
	Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	44(41)		46		47(44)		48		49(46)	
	Dimensiones <sup>(2)</sup>	800 / 300+23 / 600		800 / 300+23 / 600		950 / 330+30 / 943		950 / 330+30 / 943		1.050 / 330+30 / 1.338	
	Peso	42		42		67		67		116 / 124	
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	30 / 50		30 / 50		30 / 50		30 / 50		30 / 75		

### Serie SPKZ

#### Standard Inverter

MODELO	SPKZ-100KAL			
UNIDAD EXTERIOR	PUHZ-P100V ó YHA			
Función	FRÍO		CALOR	
Capacidad	9,4 (4,9 - 11,2)		11,2 (4,5 - 12,5)	
Consumo Total	8.084		9.632	
Función	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Tensión	230-I		400-III	
Coefficiente Eficacia Energética	3,01		3,21	
Etiquetado Energético	B		C	
Unidad Exterior	Caudal de aire <sup>(1)</sup>	60		Nivel sonoro <sup>(4)</sup>
	Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	50(47)		54
	Dimensiones <sup>(2)</sup>	950 / 330+30 / 943		
	Peso	75		77
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	30 / 50			

### Serie PKH

#### Bomba de Calor

MODELO	PKH-71HKAL				PKH-100HKAL				
UNIDAD EXTERIOR	PUH-P71V ó YHA				PUH-P100V ó YHA				
Función	FRÍO		CALOR		FRÍO		CALOR		
Capacidad	7,9		8,8		9,8		11,5		
Consumo Total	6.794		7.568		8.428		9.890		
Función	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
Tensión	230-I		400-III		230-I		400-III		
Coefficiente Eficacia Energética	2,78		2,86		2,80		3,31		
Etiquetado Energético	D		D		D		C		
Unidad Exterior	Caudal de aire <sup>(1)</sup>	55		65		50		52	
	Nivel sonoro <sup>(4)</sup>	49		50		50		52	
	Dimensiones <sup>(2)</sup>	950 / 330+30 / 943		950 / 330+30 / 943		950 / 330+30 / 943			
	Peso	93		94		94			
Distancias Frigoríficas (Máx. Vert./Total)	50 / 50		50 / 50		50 / 50		50 / 50		